

SBS

Kühltechnik GmbH



SBS

Kühltechnik GmbH



Immer die perfekte Lösung.

ENTWICKLUNG UND STÄRKE

Wir machen Gutes immer besser!

Die SBS Kühltechnik GmbH hat sich seit der Gründung 1997 zu einem innovativen und leistungsstarken Unternehmen entwickelt. Die Kernkompetenz des Unternehmens besteht in der Entwicklung und Fertigung von Kühl- und Tiefkühlzellen in allen Abmessungen. Es ist spezialisiert auf die individuelle Planung und Produktion von verschweißten Zellen und Kammern für die Anwendung in der Umweltsimulation.

- Kühl- und Tiefkühlzellen
- Temperatur- und Klimazellen
- Spezialzellen



INNOVATION UND QUALITÄT

Das Besondere ist unser Standard

Als wachstumsorientiertes, mittelständisches Unternehmen mit flachen Hierarchien und schnellen Entscheidungsstrukturen legt SBS Kühltechnik Wert auf eigenverantwortliche Arbeit und stetige Lernbereitschaft der Mitarbeiter. Deshalb sind Flexibilität, Innovationsfreude und Vielseitigkeit Kennzeichen für die stetige Weiterentwicklung der Produkte und Verfahren.

Oft gesucht – bei uns Standard: **Hygiene +**

Bei unserem einzigartigen SBS Standard Hygiene + sind Decken- und Bodenelemente der Zellen innenliegend montiert. Somit sind von außen keine Querfugen sichtbar. Die Vorteile: einfache Reinigung, pflegeleichte und ansprechende Oberflächen.

Rundum hygienisch

Optional liefern wir unsere Zellen auch mit einer Hohlkehle und einer antibakteriellen Beschichtung. Der abgerundete Übergang vom Bodenelement zu den Wandelementen optimiert den Hygienefaktor einmal mehr.





ENGAGEMENT UND SERVICE

Unsere Zuverlässigkeit macht den Unterschied

SBS Kühltechnik lässt Sie nicht in der Kälte stehen. Wir engagieren uns mit Herzblut dafür, dass Sie bei Ihren Kunden gut dastehen. Und wir wollen Ihnen das Leben so einfach wie möglich machen. Deshalb sind wir schnell, pünktlich und zuverlässig. Unser Service ist kein Zufall, sondern ist in unseren Köpfen und Herzen fest verankert: Wir leben unseren Servicegedanken.

Deshalb beraten wir mit Leidenschaft: Stets persönlich, gerne auch vor Ort. Unser Team besteht aus Fachleuten mit umfangreichem Know-how, die auch mal über den Tellerrand schauen, um die für Ihren Bedarf optimale Lösung zu finden. Sie planen, organisieren, koordinieren und stehen Ihnen stets gerne mit Rat und Tat zur Seite.





Service-Plus

Unsere Stärken – Ihre Vorteile:

- + Beratung durch Spezialisten
- + 80 % individuelle Sonderlösungen
- + Schnelle Angebote
(i. d. Regel 1 Stunde nach Anfrage)
- + Kurze Lieferzeiten
- + Größte Termintreue
- + Absolut zuverlässig
- + Service mit Wohlfühlgarantie

Unser Unternehmen in Zahlen

1997

Firmengründung



80

Mitarbeiter



40 %

Exportanteil



Wichtiger als alle Zahlen

Viele Dinge lassen sich nicht in Zahlen ausdrücken – für optimale Ergebnisse und begeisterte Kunden sind sie aber entscheidend wichtig: Ein gutes Betriebsklima, engagierte und motivierte Mitarbeiter, eine gemeinsame Begeisterung für Spitzenqualität.



1h

bis zum Angebot



80/20

Sonder- zu Standardmaß



1630

Zellen pro Jahr



Als inhabergeführtes Unternehmen mit starken Wurzeln in der Region sind wir unseren Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern ein verlässlicher und partnerschaftlicher Arbeitgeber mit sicherer Perspektive. Auch deshalb engagieren sie sich mit Leidenschaft dafür, stets die optimale Lösung für verschiedenste Anforderungen zu finden.

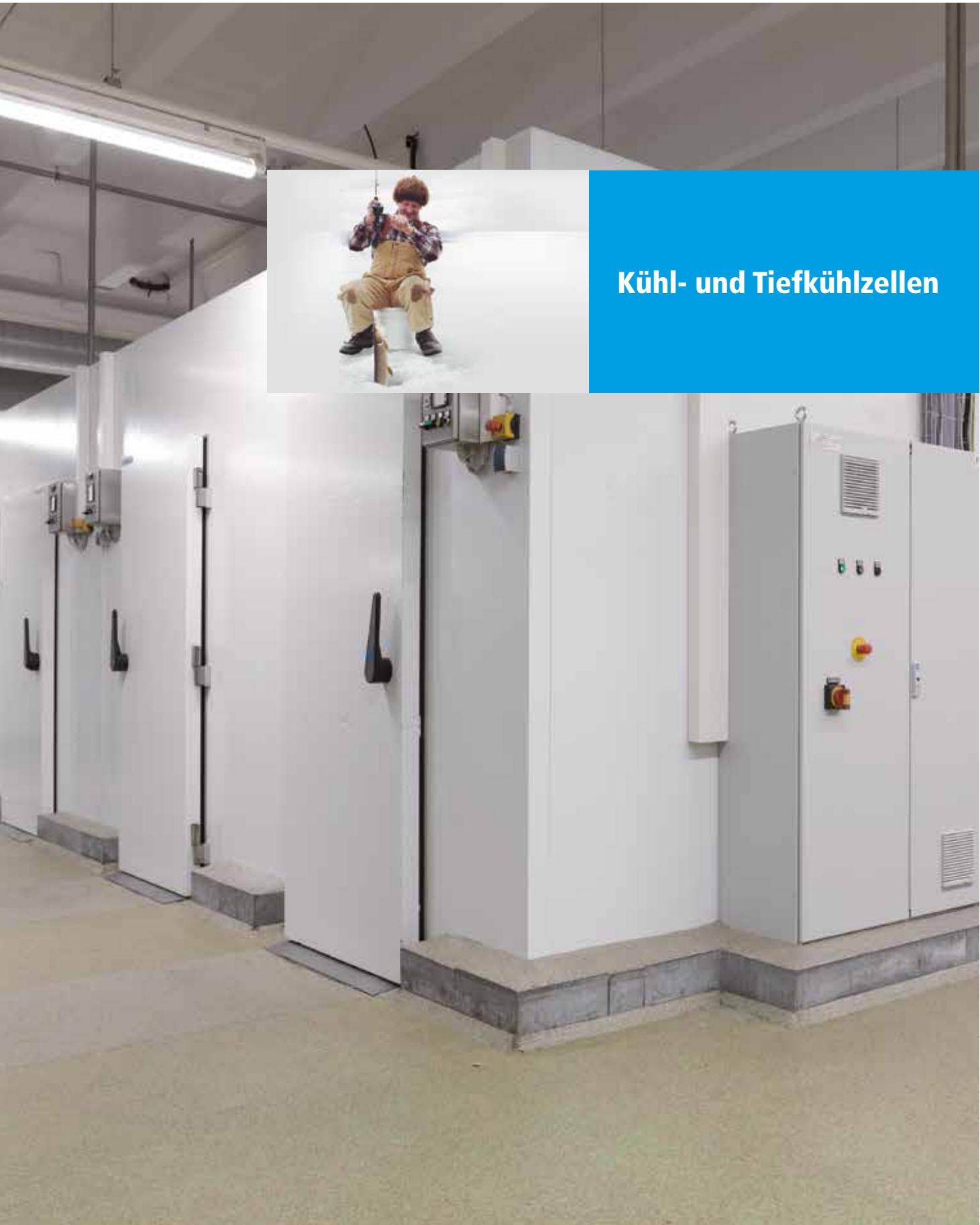
ERFAHRUNG UND LEISTUNG

Kühl- und Tiefkühlzellen in allen Größen

SBS Kühltechnik produziert Kühl- und Tiefkühlzellen in allen gewünschten Maßen und Ausführungen. Durch unsere individuelle Planung und die auf Sondermaße spezialisierte Produktion können wir sehr flexibel auf Ihre individuellen Anforderungen eingehen.

Je nach Temperaturbedarf und Funktion wählen wir die optimale Dämmstärke und bieten zahlreiche Sonderlösungen wie einen extraflachen Bodenaufbau mit eingeschäumten Vakuumplatten für den Einbau bei schwierigen Gebäudebedingungen. Sie profitieren von unserer langjährigen Erfahrung in der Umweltsimulation und im Sonderzellenbau.





Kühl- und Tiefkühlzellen

KNOW-HOW UND PRÄZISION

Wir sind spezialisiert auf Temperatur- und Klimakammern

SBS Kühltechnik hat sich von Anfang an stark im Bereich Klima- und Umweltsimulation engagiert und ist heute einer der führenden Spezialisten. Das ist kein Wunder. Weil es hier keinen Standard gibt, ist jede Aufgabe anders: komplex, vielschichtig, herausfordernd. Da können wir unsere Stärken so richtig ausspielen. Ob Forschung oder Entwicklung, Produktion oder Qualitätssicherung – wir schaffen die perfekten Bedingungen für die Umweltsimulation. Fordern Sie uns heraus mit Ihrem nächsten Projekt!





Temperatur- und Klimazellen

KOMPETENZ UND LÖSUNGEN

Intelligent geplante Spezialzellen für besondere Anwendungen

Ihre Probleme hätten wir gerne: Ob Schockfroster-, Gär- oder Prüfzellen, ob Spiralfroster oder individuelle Maschinenverkleidungen – SBS Kühltechnik entwickelt für Sie die optimale Lösung. Für jeden Anwendungsbereich, für jede Branche. Die Ausstattung richtet sich komplett nach Ihren Anforderungen und Wünschen.

Dabei sind verschiedenste Ausstattungen möglich, z.B. unterschiedliche Deckschichten aus Aluminium, Edelstahl oder lackiertem Feinblech in verschiedenen RAL Farben und Blechstärken; aufgeschäumte Gipskarton-, Holz- oder Kunststoffplatten; Dämmungen von 60 mm bis 200 mm in verschiedenen Abmessungen. SBS Kühltechnik berät Sie bei der Realisierung Ihrer Projekte, gerne auch schon in einer frühen Phase der Planung.





Spezialzellen



ANERKENNUNG UND ÜBERZEUGUNG

Wer uns kennt, ist überzeugt!

Wer einmal bei uns Kunde war, der bleibt es auch – so gut wie immer. Für uns ist das ein Zeichen dafür, dass wir vieles richtig machen und unser Engagement für beste Qualität, exzellenten Service, Termin- und Liefertreue bei unseren Kunden gut ankommt. Das freut uns natürlich sehr und ist uns Ansporn, Gutes immer noch ein bisschen besser zu machen.

Kundenzitat:

„SBS Kühltechnik hat unsere Erwartungen übertroffen. Die Tiefkühlzellen wurden zügig, sauber und kompetent an einem Wochenende installiert. Die Präzision der SBS Mitarbeiter zeigte, wie viel sie von ihrem Handwerk verstehen. Gerade für unseren Anspruch in der Lebensmittelproduktion und –kühlung sind Stabilität und Dichtigkeit der Böden sehr wichtig. Fünf „TK-Sterne“ für Ihre Arbeit – Danke!“

Wolf Butterback, Fürth



Unsere Referenzen

- **Airbus**, Hamburg-Finkenwerder
Klimakammer
- **Audi**, Ingolstadt
Klimakammer
- **Bäckerbub**, Reutlingen
Gärunterbrecher, Froster, Lagerzelle
- **BASF**, Ludwigshafen
Klimakammer
- **Behr**, Stuttgart, Hamburg, Detroit, Shanghai,
Rouffach (Frankreich)
Prüfkammer
- **Beru**, Ludwigsburg
Prüfkammer
- **BMW**, Regensburg
Kühlzellen für Kantine
- **Bosch-Rexroth**, Witten
Prüfkammer
- **Coca-Cola**, Brüssel (Zentrale)
Prüfkammern für den Laborbereich
- **Daimler**, Stuttgart, Hamburg,
Peking, Bangkok, Malaysia
Trockenkammer, Prüfkammern
- **Deutsches Rotes Kreuz**, Springe
Blutplasma-Lagerung
- **Dr. Oetker**, Bielefeld
Lagerzellen
- **Eisbär**, Apensen
Spiralfroster-Hüllen
- **Ford**, Köln, Lommel (Belgien)
Klimakammer
- **Gerry Weber**, Halle (Westfalen)
Küchenbereich
- **Gosch**, Hannover, Berlin, Hamburg
Kühl- und Tiefkühlzellen
- **Hoechst**, Leverkusen
Entwicklung
- **Infineon**, Regensburg
Kühlzellen für Kantine
- **Lindenau-Werft**, Kiel
Schiffszellen
- **Metro**, Russland
Gärunterbrecher
- **Mützelfeld-Werft**, Cuxhaven
Schiffs-Kühl- und Tiefkühlzellen
- **Nestlé**, Maggi-Werk in Singen
Lagerzellen
- **Panasonic**, Neumünster,
Pardubice (Tschechische Republik)
Testkammer
- **Porsche**, Weissach
Einhausung
- **Procter & Gamble**, Brüssel
Klimakonstantkammer
- **Rewe**, zahlreiche Märkte
Kühl- und Tiefkühlzellen-Kombinationen
- **Siemens**, Frankfurt a. M., Regensburg
Klimakammern und Kühlzellen für den
Kantinenbereich
- **Trumpf**, Dietzingen
Prüfkammer
- **VW**, Hannover, Wolfsburg, Mexiko, Bratislava
Klimakammern, SB-Shop
- **Wolf Butterback**, Fürth
Tunnelfroster für Tieftemperatur,
Gärunterbrecher
- **Flughäfen**
Köln, Bonn, Wien-Schwechat, Dublin, Manche-
ster, Paris-Charles de Gaulle, Amsterdam-Schipol
Kühl- und Tiefkühlzellen für Cateringbereich
- **Hotels**
u. a. Steigenberger, Intercontinental, Sheraton,
Cerutti, Dorint, nH
Küchenbereich

Made in Germany.

SBS Kühltechnik GmbH | Betonstraße 5 | D-49324 Melle
Fon +49 (0) 5422 701-201 | Fax +49 (0) 5422 701-250 | info@sbs-kt.de | www.sbs-kt.de