

Immer die perfekte Lösung.

# Innovation Qualität

## Vertrauen



*„Die SBS Kühltechnik GmbH fertigt Kühl- und Tiefkühlzellen in allen Abmessungen sowie verschweißte Zellen für die Anwendung in der Umweltsimulation.“*



Lars Strakeljahn | Geschäftsführer

**Sehr geehrte Interessenten,  
liebe Kunden,**

wir freuen uns über Ihr Interesse an unserem Unternehmen.  
Kühl- und Tiefkühlzellen, Temperatur- und Klimazellen, maßgeschneiderte  
Spezialzellen: Das sind unsere Themen.

Mit individueller Beratung, umfangreicher Kompetenz und hochwertigen  
Realisierungen sind wir Ihr zuverlässiger Partner.

Gerne stellen wir uns Ihnen auf den nächsten Seiten vor. Zögern Sie bitte  
nicht, uns anzusprechen. **Unser Motto: Immer die perfekte Lösung.**

Lars Strakeljahn

4	SBS Qualität
5	Mitarbeiter & Services
6_7	Kühlzellen, Klimazellen, Spezialzellen
8	Projektbeispiel
10	Referenzen



*Lars Strakeljahn, Geschäftsführer  
(hinten links), und sein Vertriebsteam:  
Hinten: Uwe Rutha, Mario Hövermann  
Mitte: Erich Dubiella, Hans-Gerd Potthoff  
Vorne: Tanja Kaiser, Peter Kaiser*

## SBS Leistungen: dynamisch, präzise, erfolgreich

Seit 1997 ist SBS anerkannter Partner für die Entwicklung und Produktion innovativer Kühl- und Tiefkühlzellen, Temperatur- und Klimazellen und individueller Spezialzellen. Auf unsere Erfahrung vertrauen Kunden aus Gastronomie und Hotellerie, Lebensmittelhandel und -industrie sowie aus zahlreichen Spezialbranchen. Sie verlassen sich auf unsere Leistungsstärke, auf unser Know-how und auf unsere zukunftsweisenden Lösungen.

Überzeugende SBS Qualität – das bedeutet:

- Individuelle Beratung und maßgeschneiderte Lösungen
- Schnelle und flexible Produktion „Made in Germany“
- Ökologisches Profil und Nachhaltigkeit
- Optimales Preis- und Leistungsverhältnis

## Kompetente Mitarbeiter, engagierter Service

Die gute Ausbildung unserer Mitarbeiter, ihre Zuverlässigkeit und Professionalität sind die Grundlagen für unseren Erfolg als Komplettanbieter rund um den Bereich „Kühlen und Tiefkühlen“.

Wir alle leben die SBS Dienstleistungsphilosophie mit dem Ziel, dass Sie mit unseren Leistungen zufrieden sind.

Leidenschaftlicher SBS Service – das bedeutet:

- Persönliche Beratung vor Ort
- Optimale Projektbetreuung und zuverlässige Qualitätskontrolle
- Sorgfältige Verpackung und pünktliche Lieferung
- Kundendienst und Wartung vor Ort





Menschen

**Kompetenzen**



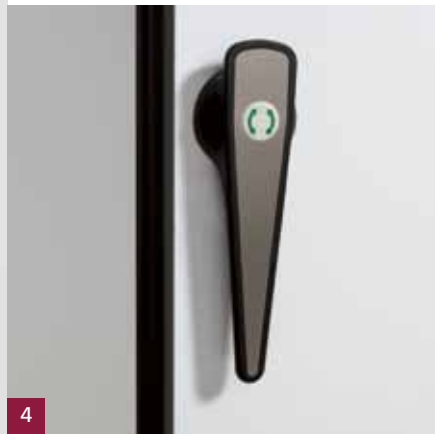
1

1 Lebensmittel sollten präzise temperiert, in einem hygienischen Umfeld aufbewahrt werden



2

3



4



5



6

2 Wanddeckschicht in Edelstahl Walzblank 2B

3 Die Polyurethan-Bodenbeschichtung ist besonders elastisch und fugenlos, somit leicht zu reinigen

4 Die Türen können jederzeit von innen durch eine Notentriegelung geöffnet werden

5 Tiefkühlzellen sind standardmäßig mit einem Kälteunterbrecherprofil und mit einer Rahmenheizung ausgestattet

6 Da sich beim Abkühlen von Luft das Volumen verringert, wird ein Druckausgleichsventil notwendig

## Kühl- und Tiefkühlzellen

An unsere Qualitätsprodukte stellen wir hohe Anforderungen. Wir wissen: Optimale Kühlprozesse sind Voraussetzung für Haltbarkeit und Frische von Lebensmitteln und anderer sensibler Waren. Mit unseren professionell durchdachten Kühl- und Tiefkühlzellen lösen wir diese Herausforderung: in unterschiedlichen Abmessungen, für verschiedenes Lagergut, für individuelle Raumbedingungen.

SBS Kühl- und Tiefkühlzellen sind systematisch geplant bis ins Detail. Decken und Wände, Bodenelemente und Türen: Alles ist perfekt aufeinander abgestimmt. Der Aufbau mit Nut-Federelementen und Exzenterschlossern bietet zudem größtmögliche Flexibilität.



1 SHED Kammer mit automatischem Hubtor

2 Verschiebbare Durchführung, Sichtfenster mit Edelstahlrahmen

3 Gasdicht verschweißte Kammer, Oberfläche innen aus reflektierendem Edelstahlblech



1 Maschinenverkleidung mit Revisionsöffnungen

2 Gehäuse für einen Kühler mit Revisionsöffnungen

3 Verdampfergehäuse für große Kühl- und Tiefkühlager



## Temperatur- und Klimazellen

Neben der klassischen Kühl- und Tiefkühlzelle deckt unser Portfolio auch den Bereich der Umweltsimulation ab. Wir fertigen Temperatur- und Klimazellen in gesteckter wie auch geschweißter Ausführung: von -70 °C bis +180 °C Wechseltemperatur mit geregelter Feuchte. Auch gasdicht verschweißte Druckkammern von bis zu 3000 Pa Wechselbelastung gehören zu unserem Leistungsspektrum.

Das Projektbeispiel auf dieser Seite zeigt eine SHED Kammer, die innen gasdicht verschweißte ist. In temperierbaren SHED Kammern (+15 °C bis +45 °C) werden Kohlenwasserstoff-Verdunstungsemissionen aus Fahrzeugen, Tanksystemen und Komponenten gemessen. Bei diesen Anwendungen darf die SHED Kammer an sich keinerlei Emissionen freisetzen. Aus dieser Aufgabenstellung resultierten hohe Anforderungen an die Verarbeitung, Dichtigkeit und die verwendeten Materialien.

## Zellen für spezielle Anwendungen

Ob Schockfroster-, Gär- oder Prü fzellen, ob Spiralfroster oder individuelle Maschinenverkleidungen: Wir finden optimale Lösungen für jeden Anwendungsbereich und für jede Branche. Die Ausstattung richtet sich nach den Wünschen unserer Kunden.

Viele Variationen sind möglich: unterschiedliche Deckschichten aus Aluminium, Edelstahl oder lackiertem Feinblech, in verschiedenen RAL Farben und Blechstärken; aufgeschäumte Gipskarton-, Holz- oder Kunststoffplatten; Dämmungen von 60 mm bis 200 mm in verschiedenen Abmessungen. Wir beraten Sie gerne bei der Realisierung Ihres Projekts.

lösungsorientiert  
**innovativ**  
anerkannt



*Die Front der Klimazelle – hier bei der Probemontage – kann durch die aufklappbaren Türen komplett freigelegt werden*

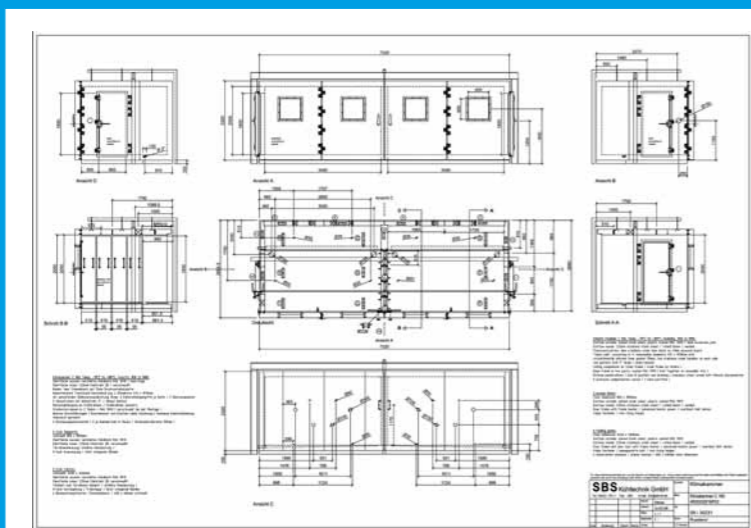
### **Fundierte Beratung, zuverlässige Umsetzung**

Jedes Projekt ist individuell. Unsere Fachleute verfügen über die Kompetenz und Flexibilität, bedarfsgerechte Lösungen zu realisieren. Anhand unseres Beispiels wird es deutlich: Die Anfrage für eine Materialprüfkammer stellte besondere Anforderungen an die Nutzungsmöglichkeiten sowie den Temperaturbereich und die Feuchtebedingungen. Unsere Ingenieure entwickelten daraufhin eine entsprechende Klimazelle. Bei der Projektbesprechung mit dem Kunden wurde der Lösungsansatz präsentiert und die technischen Details geklärt.

Nach Freigabe der Planung erfolgte die Produktion der einzelnen Komponenten sowie ein Probeaufbau und die ausgiebige Funktionsprüfung der Zelle. Erst dann verließ das Produkt die SBS Hallen. Die Klimazelle, die von  $-70\text{ °C}$  bis  $+100\text{ °C}$  Wechseltemperatur mit geregelter Feuchte gefahren werden kann, ist außen in verzinktem Feinblech und innen in Edelstahl ausgeführt.

Nach der Endmontage beim Kunden wurde die Zelle zudem gasdicht verschweißt. Die Front der Klimazelle ist mit aufklappbaren Türen ausgestattet, so dass der Einfahrbereich komplett genutzt werden kann. Darüber hinaus ist die Klimazelle innen durch eine Trennwand unterteilt, die herausnehmbar ist. So steht bei Bedarf die gesamte Grundfläche zur Verfügung, z. B. zur Prüfung sperriger Materialien. Die Trennwand bietet zudem die Möglichkeit, die beiden Zellenabschnitte unterschiedlich zu temperieren.

Diese individuell geplante Materialprüfkammer ist vielfältig nutzbar. Fordern auch Sie uns.



*Anhand der technischen Darstellung werden die Details mit dem Kunden abgestimmt, das SBS Team koordiniert das Projekt – termintreu und mit höchsten Qualitätsanforderungen*

# zuverlässig praxisorientiert

- **Airbus**, Hamburg-Finkenwerder  
Klimakammer
- **Audi**, Ingolstadt  
Klimakammer
- **Bäckerbub**, Reutlingen  
Gärunterbrecher, Froster, Lagerzelle
- **BASF**, Ludwigshafen  
Klimakammer
- **Behr**, Stuttgart, Hamburg, Detroit, Shanghai, Rouffach (Frankreich)  
Prüfkammer
- **Beru**, Ludwigsburg  
Prüfkammer
- **BMW**, Regensburg  
Kühlzellen für Kantine
- **Bosch-Rexroth**, Witten  
Prüfkammer
- **Coca-Cola**, Brüssel (Zentrale)  
Prüfkammern für den Laborbereich
- **Daimler**, Stuttgart, Hamburg, Peking, Bangkok, Malaysia  
Trockenkammer, Prüfkammern
- **Deutsches Rotes Kreuz**, Springe  
Blutplasma-Lagerung
- **Dr. Oetker**, Bielefeld  
Lagerzellen
- **Eisbär**, Apensen  
Spiralfroster-Hüllen
- **Ford**, Köln, Lommel (Belgien)  
Klimakammer
- **Gerry Weber**, Halle (Westfalen)  
Küchenbereich
- **Gosch**, Hannover, Berlin, Hamburg  
Kühl- und Tiefkühlzellen
- **Hoechst**, Leverkusen  
Entwicklung
- **Infineon**, Regensburg  
Kühlzellen für Kantine
- **Lindenau-Werft**, Kiel  
Schiffszellen
- **Metro**, Russland  
Gärunterbrecher
- **Mützelfeld-Werft**, Cuxhaven  
Schiffs-Kühl- und Tiefkühlzellen
- **Nestlé**, Maggi-Werk in Singen  
Lagerzellen
- **Panasonic**, Neumünster, Pardubice (Tschechische Republik)  
Testkammer
- **Porsche**, Weissach  
Einhausung
- **Procter & Gamble**, Brüssel  
Klimakonstantkammer
- **Rewe**, zahlreiche Märkte  
Kühl- und Tiefkühlzellen-Kombinationen
- **Siemens**, Frankfurt a. M., Regensburg  
Klimakammern und Kühlzellen für den Kantinenbereich
- **Trumpf**, Dietzingen  
Prüfkammer
- **VW**, Hannover, Wolfsburg, Mexiko, Bratislava  
Klimakammern, SB-Shop
- **Wolf Butterback**, Fürth  
Tunnelfroster für Tieftemperatur, Gärunterbrecher
- **Flughäfen**  
Köln, Bonn, Wien-Schwechat, Dublin, Manchester, Paris-Charles de Gaulle, Amsterdam-Schipol  
Kühl- und Tiefkühlzellen für Cateringbereich
- **Hotels**  
u. a. Steigenberger, Intercontinental, Sheraton, Cerutti, Dorint, nH  
Küchenbereich



Wolf Butterback, Fürth:

*„Mit der Herstellung hochwertiger Tiefkühlteiglinge sind wir erfolgreich. Unser Handwerk, unsere Sorgfalt im Produktionsprozess und die Qualität unserer Produkte stehen täglich im Mittelpunkt unseres Denkens und Handelns. Diese konsequente Qualitätsphilosophie erwarten wir ebenso von unseren Zulieferern und Dienstleistern.“*

*SBS Kühltechnik hat unsere Erwartungen übertroffen. Die Tiefkühlzellen für unsere Teiglinge (-45 °C) wurden zügig, sauber und kompetent an einem Wochenende installiert, so dass der Produktionsablauf nicht gestört wurde. In kürzester Zeit wurde die bestehende Anlage demontiert und die neuen Tiefkühlzellen aufgebaut. Gerade für unseren Anspruch in der Lebensmittelproduktion und -kühlung sind Stabilität und Dichtigkeit der Böden sehr wichtig, um Frostschäden zu vermeiden. Die Präzision der SBS Mitarbeiter zeigte, wie viel sie von ihrem Handwerk verstehen. Fünf „TK-Sterne“ für Ihre Arbeit – Danke!“*

## Immer die perfekte Lösung.

Wir können Kühl- und Tiefkühlzellen, Temperatur- und Klimazellen, individuelle Spezialzellen. Wir sind in der Produktion maßgeschneiderter Sonderanfertigungen ebenso stark wie in der Herstellung von Standardprodukten. Wir finden immer die perfekte Lösung. Deshalb vertrauen namhafte Kunden unterschiedlicher Branchen auf unsere bewährten Qualitätsprodukte, in Deutschland und weit darüber hinaus.

Zufriedene Kunden sind die besten Leistungsbeweise – überzeugen Sie sich selbst.

**SBS**

Kühltechnik GmbH

**Kompetenz**

**Präzision**

**Leistung**

**Made in Germany.**

SBS Kühltechnik GmbH | Betonstraße 5 | D-49324 Melle  
Fon +49 (0) 5422 701-201 | Fax +49 (0) 5422 701-250 | [info@sbs-kt.de](mailto:info@sbs-kt.de) | [www.sbs-kt.de](http://www.sbs-kt.de)